



PROGRAMME DE FORMATION
Qualification de Soudeur "QS"
Qualification de Mode Opérateur de Soudage "QMOS"

Contenu de la formation

Le contenu développé dépend :

- Du type de qualification de soudeur
- Ou niveau de connaissance du soudeur
- Du type de QMOS

Préparation des pièces

Propreté du joint

Régularité de préparation

Préparation spécifique pour les essais

Définitions des paramètres

Recherche et validation des paramètres pour les essais de qualification

Entraînement intensif sur des essais similaires à la qualification

Maîtrise gestuelle

Attention spécifique sur les points délicats d'exécution

Contrôle et évaluation des résultats sur essais à blanc

Correction des défauts hors tolérances

Relevés des paramètres, rédaction des QMOS P

Mise en confiance des participants pour les épreuves de qualification

Gestion de l'espace et maîtrise du matériel

Qualifications de soudeur suivant les normes :

- EN 287
- NF EN 9606-2-3-4
- EN ISO 15614
- NF EN 13067
- 6540.9 du Gaz de France
- 6527.9 du Gaz de France
- AIR0191...



PERSONNEL CONCERNE

Ce stage s'adresse à toute personne ayant déjà obtenu une licence et qui souhaite une remise à niveau pour préparer et passer une qualification de soudeur, à tout soudeur qui souhaite préparer un QMOS.

OBJECTIF

- Préparation pratique et/ou technologique intense pour réaliser dans les meilleures conditions les essais de qualification

METHODES PEDAGOGIQUES

- Formation adaptée et individualisée
- Exercices pratiques intensifs à l'identique des essais de qualification
- Essais à blanc jugés selon les critères d'acceptation des normes concernées
- Contrôles destructifs et non destructifs des essais à blanc
- Correction et amélioration après contrôle des points non satisfaisants

MODALITES DE FONCTIONNEMENT

Durée :

Fonction des acquis des participants et des objectifs de la formation

Dates Inter :

Entrées et sorties permanentes

Dates Intra :

Dans votre entreprise à la demande

EVALUATION ET VALIDATION DES ACQUIS

- Rédaction d'un Procès Verbal de Qualifications de soudeur ou de mode opératoire de soudage :
 - NF EN 287-1, ISO 9606-2, NF ISO 15614, NF EN 13067, ASWE...